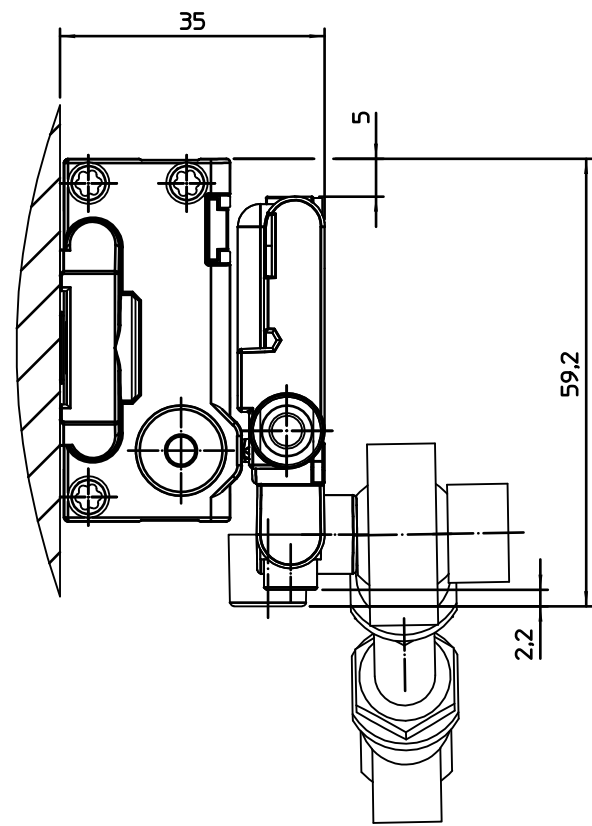
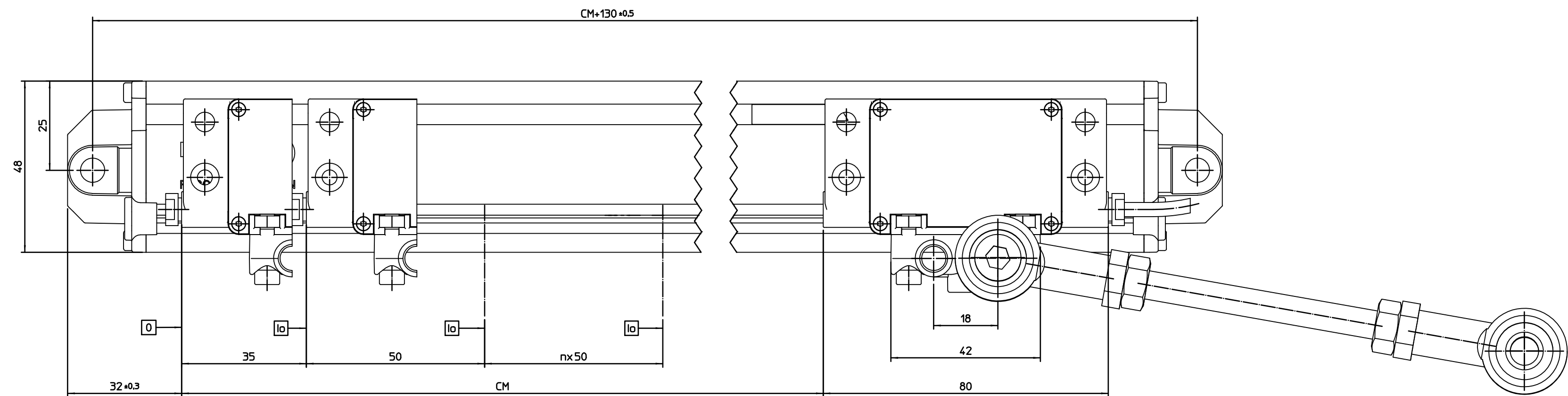
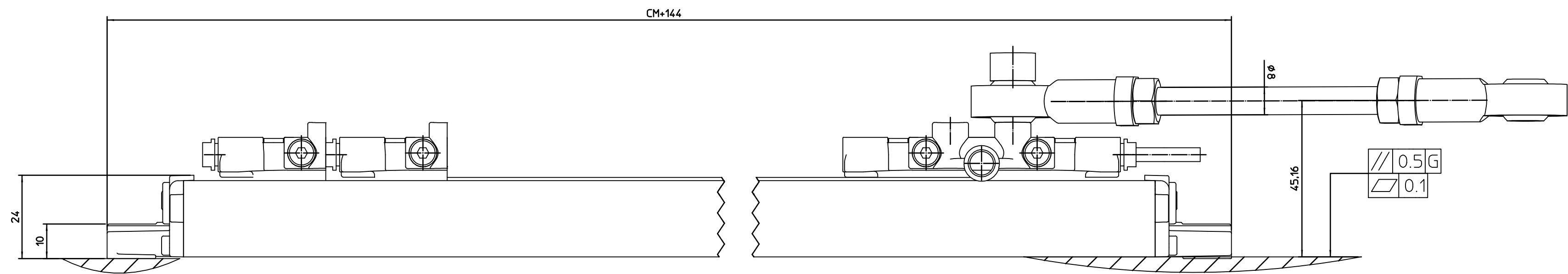


a1



CM = 370

CM = Curso medición
CM = Measuring length
G = Guía máquina
G = Machine guideway
0 = Comienzo curso medición CM
0 = Code start value
lo = Marca de referencia
lo = Reference marks

					Escala: 1:1	
					mm Tolerancing ISO 8015 ISO 2768 - m H < 6 mm±0.2 mm	
Nº	Modificado	Propu.		Vº Bº	Fecha	
Nº		Designación	PB-370	Cant.	Material	Acabado Tratamiento
Plano Nº		El 05-10-16		Fagor Automation S. Coop. 20500 Mondragón		
Sustituye a:		Dibujado Sormen		Comprobado		

